



leader nei valori.

Speciale Economia Verde

# Conoscere per cambiare

La sfida dell'Economia Verde declinata come attenzione alla qualità del prodotto e dei servizi, rappresenta l'opportunità che la nostra economia non può lasciarsi sfuggire. Formazione professionale avan-

zata, aggiornamento tecnologico e normativo, sinergie tra gli attori della stessa filiera, aggregazione: tutto questo è innovazione. Una scelta strategica. La nostra proposta, per il nostro territorio.

minari, collegati da un convegno che si svilupperà a Modena, Carpi e Sassuolo coinvolgendo imprese e professionisti del comparto casa.

CNA presenta e offre un approccio vasto e completo, che coinvolga tutti: fornitori di servizi energetici e i loro clienti, amministrazioni locali, banche locali. Ci muoviamo sia verso le aziende che desiderano ridurre i costi energetici per rimanere competitive, sia a favore di quelle che possono offrire servizi in tale ambito.

I seminari presenteranno le novità più significative per il settore, a partire dagli aspetti di approccio metodologico, quali la costruzione di una Diagnosi Energetica, la conseguente Certificazione, e la Progettazione Integrata, oltre a un aggiornamento sull'ultimo Conto Energia Fotovoltaico.

Il progetto di CNA parte dall'informazione e dalla condivisione delle conoscenze: un ciclo di quattro se-

I tre convegni presenteranno invece un Progetto Europeo sulle reti

*segue a pag 2 >*

Veicoli commerciali Opel.  
Meglio di un biglietto da visita.

Gamma Veicoli Commerciali  
in acquisto  
fino al 33% di sconto



La Gamma Veicoli Commerciali Opel parla di voi ai vostri clienti: qualità, affidabilità, bassi costi. Da 15 a 45 quintali.



Opel Vivaro CDTI 5m<sup>3</sup>  
a € 13.900  
con clima e radio CD\*

Opel Movano CDTI 11m<sup>3</sup>  
a € 18.750  
con clima e radio CD\*



We Urban Autos.

**RENOSTAR**

Concessionaria - Via Raimondo dalla Costa, 70 - Zona Torrazzi (Usc. Tang 4) - 41100 Modena - Tel. 059 253050 - Fax 059 252615 - www.renostar.com - email: renostar@renostar.com

\*Movano Van L2H2 F33 2.3 CDTI 100 E4 € 18.750 e Vivaro Van LIH1 2.0 CDTI 90 E4 € 13.900. Prezzi al netto di IVA, IPT e messa su strada, con ecoincentivi Opel per clienti autoparco. Foto a titolo di esempio. Consumi ciclo combinato Vivaro e Movano (l/100 km) (emissioni CO2 (g/km)): da 7,0 a 10,9/da 185 a 262.

Anno XXXIV - N° 112 del 15/11/2011

Quotidiano - Poste Italiane s.p.a. - Spec.abb.post. - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n°46), art. 1 comma 1, DCB Po - Dir. resp.: Cristina Di Gleria - Reg. Trib. BO n° 4686 del 23/11/78 - Dir. e Amm.: Soc. Editoriale Artigianato e Piccola Impresa dell'Emilia R. - Via Rimini 7 - 40128 Bologna - Tel. 051/2133100 - Copia: 1,50 € - Modena - Via Malavolti, 22 - Tel. 059/418111 - Stampa: Rindi



**io L'IMPRESA**

< continuo di pag 1

d'impresa nel campo dell'efficienza energetica, che prevede risorse e strumenti per promuovere un nuovo approccio ai servizi energetici.

Appuntamenti per conoscere le nuove prospettive dell'Economia Verde e affrontarne le opportunità.

In questa pubblicazione troverete un questionario, attraverso il quale cercheremo di mappare in modo più specifico le competenze presenti nella nostra realtà: l'obiettivo è fare in modo che questo ciclo d'incontri introduca altri più specifici nelle diverse realtà del nostro territorio. Seminari territoriali in cui incontrare, e soprattutto far incontrare, imprese e professionisti interessati a progetti di aggregazione e reti di imprese, matching e condivisione delle competenze: piccoli, che intendono coltivare grandi progetti lavorando insieme.

Perseguendo bandi pubblici attraverso l'unione degli sforzi, superando le barriere economiche dell'accesso ai mercati esteri attraverso la condivisione degli oneri.

Teniamo a ricordarvi, infine, che sul fronte dell'Economia Verde CNA è attiva anche dal punto di vista pratico: da oltre un anno è disponibile il servizio di Consulenza Energetica di CNA ASQ, che aiuta le imprese a realizzare piani di riduzione dei costi energetici in bolletta.

Un primo passo verso servizi energetici che sta già fornendo risultati apprezzabili alle tante imprese che hanno aderito.

# Economia verde

## IL CALENDARIO DEGLI INCONTRI

### Seminari

- \* La nuova norma sulla DIAGNOSI ENERGETICA**  
29 novembre ore 17.30 (Sala Arcelli - CNA Modena)
- \* Le novità sulla CERTIFICAZIONE ENERGETICA**  
30 novembre ore 17.30 (Sala Arcelli - CNA Modena)
- \* PROGETTAZIONE INTEGRATA - Involucro e Impianti**  
6 dicembre ore 17.30 (Sala Arcelli - CNA Modena)
- \* Il nuovo CONTO ENERGIA**  
7 dicembre ore 17.30 (Sala Arcelli - CNA Modena)

### Convegno

#### Imprese a rete oggi: una necessità!

- \* Il Progetto Europeo Prometheus**  
1 dicembre ore 17.30 (Sala Arcelli - CNA Modena)  
5 dicembre ore 17.30 (Hotel Carpi - ex My Hotel - Via delle Magliaie, 2/4)  
13 dicembre ore 17.30 (Sala Biasin, via Rocca - Sassuolo)

*Per informazioni dettagliate sugli eventi e per scaricare volantino e scheda partecipazione, consultate i siti:*

[www.mo.cna.it](http://www.mo.cna.it)  
<http://www.impiantienergie.it/>



## Il servizio di CNA e ASQ sulla bolletta della tua impresa

# Riduci i costi dell'energia: acquistala da chi vuoi!

Già da qualche anno, con la liberalizzazione del mercato dell'energia si sono aperte per le Aziende numerose opportunità economiche legate alla contrattazione delle forniture energetiche: l'elettricità diventa un prodotto da scegliere e da acquistare in base alla competitività e ai servizi accessori forniti.

Districarsi tra tutte le offerte, farne una corretta valutazione e confrontarle tra loro può rivelarsi un compito molto difficile.

ASQ ENERGIA, con la propria professionalità, si pone come collegamento tra i Fornitori (Produttori e Grossisti) e le Imprese per trovare la soluzione più adatta all'effettivo profilo di consumo del cliente.

Il nostro servizio di consulenza fornisce assistenza completa nella ricerca dell'offerta energetica più conveniente per la singola azienda:

- \* Raccoglie i dati aziendali più significativi (bollette, contratti in essere, turni di lavoro) e definisce gratuitamente il profilo di consumo dell'azienda;
- \* Individua i Fornitori più adatti e le migliori condizioni di approvvigionamento;
- \* Gestisce i contratti di acquisto, con particolare riferimento all'esame delle condizioni contrattuali e delle proposte di prezzo;
- \* Controlla mensilmente le fatture erogate.
- \* Verifica la conformità di contratti e procedure alle norme dell'Autorità per l'Energia Elettrica e il Gas;
- \* Presidia il mercato al fine di offrire nuove e più aggiornate proposte su prezzi e condizioni di vendita messi a disposizione dagli Operatori;
- \* Garantisce supporto tecnico per le vertenze con Fornitori e Distributori.

Su richiesta dell'Azienda, ASQ Energia è disponibile a valutare la possibilità di inserire il Cliente in un Gruppo di Consumo, già gestito da ASQ, in modo da coniugare il maggior volume energetico con la certezza di una parità di trattamento economico derivante dall'omogeneità dei profili di consumo aderenti a ciascun gruppo.

Il costo della consulenza non è legato a parametri di risparmio economico, ma è funzione del consumo di energia elettrica, del numero di punti di prelievo e della eventuale gestione energetica integrata.

## *Un piccolo esempio*

Un'impresa associata a CNA si è rivolta al servizio ASQ Energia per ridurre la propria spesa in energia elettrica attraverso l'adesione ad un gruppo d'acquisto. Il costo della sua fornitura era di 128,54 €/MWh. Attraverso l'inserimento nel gruppo d'acquisto, che ottiene prezzi di maggior favore attraverso l'individuazione delle fasce orarie di erogazione dell'energia elettrica maggiormente favorevoli sul piano economico, l'azienda ha sensibilmente ridotto il consumo di elettricità nella fascia più costosa (dal 63,96% del totale al solo 41,22%), riducendo il prezzo medio della fornitura a 115,58 €/MWh.

Il risparmio annuo dell'azienda sulla bolletta è stato di 1.852 €.

# QUESTIONARIO

## da rispedire compilato:

RAGIONE SOCIALE \_\_\_\_\_

MAIL \_\_\_\_\_

TIPO AZIENDA: D.I., S. di persone o S. di capitali \_\_\_\_\_

ATTIVITA' \_\_\_\_\_

N° ADDETTI \_\_\_\_\_

ZONA OPERATIVA \_\_\_\_\_

SERVIZI in ambito ENERGIA: Sì  No

### QUALI:

Diagnosi       Certificazione       Coibentazione       Fonti rinnovabili

### QUALI TIPI DI IMPIANTI A FONTI RINNOVABILI

Solare termico     Fotovoltaico     Biomasse/biogas     Cogenerazione  
 Eolico     Geotermia     Idroelettrico

### AVETE RAPPORTI CON ALTRE IMPRESE:

Strutturato     Informali

### QUALE FORMA:

Rete     Consorzio

### INTERESSATI A RAGIONARE DI SERVIZI E RETI:

SÌ     NO